

## SAMOŚCIEMNIAJĄCE PRZYLBICE SPAWALNICZE

### instrukcja obsługi

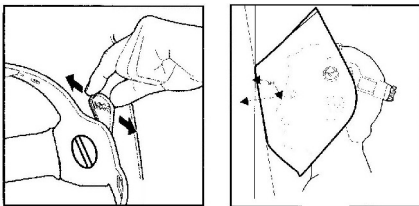
#### WPROWADZENIE

Dziękujemy Państwu za dokonanie zakupu. Prosimy o zapoznanie się z instrukcją obsługi przyłbicy, aby zapewnić sobie długotrwałą, bezpieczną i bezawaryjną pracę. Przyłbica spawalnicza, którą Państwo zakupili jest nowoczesnym produktem opartym o technologie z zakresu optoelektroniki, zasilania słonecznego, LCD i mikroelektroniki. Przyłbica nie tylko zapewnia ochronę oczu spawacza przed blaskiem łuku spawalniczego, ale też uwalnia obie jego dłonie, dzięki czemu zapewnia wyższy komfort i jakość pracy.

#### MONTAŻ

##### 1. Zawartość opakowania:

- przyłbica spawalnicza z filtrem samościemniającym,
- uchwyt nagłowny
- instrukcja obsługi



##### 2. Zamontuj nagłowie do przyłbicy.

W tym celu odkręć nakrętki z nagłowia, przełóż śruby przez

otwory w przyłbicy i dokręć nakrętki (część nagłowia z opaską przeciwpotną powinna znaleźć się z przodu przyłbicy). Kąt pochylenia przyłbicy w pozycji opuszczonej możesz wyregulować poprzez umieszczenie trzpienia/-ni znajdującego/-ch się tuż obok miejsc mocowania nagłowia do przyłbicy, w najbardziej odpowiednim dla użytkownika z przygotowanych otworów.

3. Wyreguluj wielkość uchwytu nagłownego do rozmiarów swojej głowy (regulacja pionowa paskiem; regulacja pozioma pokrętkiem z tyłu głowy). Pokrętło należy najpierw wcisnąć, a następnie przekręcać aż do osiągnięcia zamierzonego rezultatu.

**UWAGA!** Przyłbica spawalnicza spełnia normy w zakresie bezpieczeństwa spawania zgodnie z wymaganiami EN175 oraz EN379. Tylko przeszkoleni spawacze powinni jej używać. Bezpieczne używanie tego produktu wymaga właściwego przeszkolenia w zakresie spawalnictwa. Nie używaj maski bez szkła ochronnego lub bez filtra.

Nie używaj maski jeśli jakkolwiek jej część jest uszkodzona. Użytkuj w zakresie temperatur otoczenia od -10°C do +55°C.

#### OSTRZEŻENIE!

Przyłbica spawalnicza nie jest odpowiednia do cięcia palnikami laserowymi i acetyleno-tlenowymi. Przyłbica nie stanowi ochrony przed substancjami wybuchowymi lub żrącymi. Przyłbica nie stanowi ochrony przed mocnymi uderzeniami - nie jest kaskiem ochronnym! Nigdy nie kładź przyłbicy na rozgrzanych powierzchniach.

#### INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

1. Zdejmij folie ochronne z wewnętrznej i zewnętrznej strony filtra.
2. **Przed pierwszym użyciem i po każdym dłuższym okresie nieużywania maski należy umieścić filtr samościemniający maski bezpośrednio przed źródłem światła, tak aby jego promienie oświetlały ogniwo słoneczne. Operacja ta ma na celu doładowanie akumulatorów litowych.**
3. Przed rozpoczęciem spawania, filtr ustawiony jest na stopień zaciemnienia DIN 4 i dzięki temu obrabiany przedmiot jest widoczny. Filtr automatycznie zaciemni się w momencie rozpoczęcia spawania. Upewnij się, że przełącznik trybu spawania znajduje się w pozycji 'WELDING'. Sprawdź działanie filtra przed spawaniem zapalając przed nim np. zapalniczkę.
4. **ZAWSZE SPRAWDŹ DZIAŁANIE FILTRA PRZED ROZPOCZĘCIEM SPAWANIA. NIE UŻYWAJ, JEŚLI FILTR NIE DZIAŁA ZADOWALAJĄCO!**
5. Ustaw właściwy stopień zaciemnienia pokrętkiem na zewnątrz przyłbicy. Sprawdź w tabeli na ostatniej stronie właściwe ustawienie.
6. Przyłbica nieużywana przez 15 minut wyłączy się automatycznie. Nie ma wy-/włącznika!
7. Potencjometr 'SENSITIVITY' służy do regulacji czułości filtra samościemniającego. Standardowym położeniem jest położenie środkowe. Przekręć potencjometr w kierunku 'MAX' w przypadku spawania bardzo małym prądem. W przypadku spawania w towarzystwie innych spawaczy filtr może reagować na ich rozbliski. Aby ograniczyć ich wpływ na działanie Twojej przyłbicy przekręć potencjometr czułości w położenie 'MIN'.
8. Wybierz odpowiedni dla siebie czas zwłoki przed rozjaśnieniem potencjometrem 'DELAY'.



9. Przyłbica (za wyjątkiem modeli x500S) może być używana podczas szlifowania. Po przełączeniu w tryb szlifowania, filtr samościemniający nie będzie się zaciemniał. Aby dezaktywować funkcję ściemniania filtra przełącz przełącznik trybu w pozycji 'GRINDING'.
10. **NIGDY** nie używaj przyłbicy bez zewnętrznej szybki ochronnej! Ewentualne reklamacje filtrów samościemniających ze śladami odprysków spawanych elementów nie będą uwzględniane.

#### WYMIANA SZYBKII OCHRONNEJ

Przyłbice serii 1xxx, 2xxx

W celu wyjęcia zużytej szybki ochronnej, podważ ją w dolnej jej części i wyjmij z przyłbicy. Nową szybką zamontuj wyginając ją w lekki łuk i umieszczając w odpowiednich szczelinach przyłbicy.



Przyłbice 4xxx

Od wewnątrz przyłbicy odblokuj cztery zatrzaski, po dwa na gorze i dole filtra. Wyjmij ramkę z szybką ochronną na zewnątrz przyłbicy. Po wymianie szybki zamontuj ramkę w przyłbicy. Sprawdź czy zatrzaski zostały właściwie zablokowane.



Przyłbice 5xxx

Odblokuj dwa zatrzaski mocujące ramkę z filtrem samościemniającym (w dolnej części ramki). Unieś ramkę razem z filtrem, uzyskując dostęp do szybki ochronnej. Po wymianie szybki zamontuj ramkę w przyłbicy. Sprawdź czy zatrzaski zostały właściwie zablokowane.



#### PIELĘGNACJA

1. Przyłbica i filtr powinny być czyszczone typowymi środkami czyszczącymi używanymi w gospodarstwie domowym. Czyść przy pomocy szmatki lub ręcznika papierowego. Nie używaj środków czyszczących zawierających alkohol.
2. Używaj tylko oryginalnych części zamiennych.

**Życzymy Państwu wielu godzin bezpiecznego i komfortowego spawania przy użyciu przyłbicy POWERWELD!**

model	POWERWELD 5328i	POWERWELD 5718G	POWERWELD 5600G	POWERWELD 4718G	POWERWELD 4710G	POWERWELD 2718G	POWERWELD 2710G	POWERWELD 2500G	POWERWELD 1500S
rozmiar filtra	113 x 133 x 11 mm	110 x 90 x 8 mm	110 x 90 x 8 mm	110 x 90 x 8 mm	110 x 90 x 8 mm	110 x 90 x 8 mm	110 x 90 x 8 mm	110 x 90 x 8 mm	110 x 90 x 8 mm
wymiar pola widzenia	98 x 87 mm	100 x 53 mm	100 x 53 mm	100 x 53 mm	100 x 41 mm	100 x 53 mm	100 x 41 mm	96 x 39 mm	96 x 39 mm
liczba czujników laser	4	2	4	2	2	4	2	2	2
stopień zaciemnienia wg EN379	4	2	4	2	2	4	2	2	2
stopień zaciemnienia wg EN379	4	2	4	2	2	4	2	2	2
klasa odporności wg EN379	4	2	4	2	2	4	2	2	2
czas reakcji	1,0 s	1,0 s	1,0 s	1,0 s	1,0 s	1,0 s	1,0 s	1,0 s	1,0 s
czas rozgaźniania	0,1 - 1,0 s	0,1 - 1,0 s	0,1 - 1,0 s	0,1 - 1,0 s	0,1 - 1,0 s	0,1 - 1,0 s	0,1 - 1,0 s	0,1 - 1,0 s	0,1 - 1,0 s
czułość	pyłna regulacja	pyłna regulacja	pyłna regulacja	pyłna regulacja	pyłna regulacja	pyłna regulacja	pyłna regulacja	pyłna regulacja	pyłna regulacja
ochrona UV/IR	DN 16	DN 16	DN 16	DN 16	DN 16	DN 16	DN 16	DN 16	DN 16
temperatura pracy	-10°C do +60°C	-10°C do +60°C	-10°C do +60°C	-10°C do +60°C	-10°C do +60°C	-10°C do +60°C	-10°C do +60°C	-10°C do +60°C	-10°C do +60°C
możliwość złożenia	TAK - przelotnik na zewnątrz	TAK - przelotnik na zewnątrz	TAK - przelotnik na zewnątrz	TAK - przelotnik na zewnątrz	TAK - przelotnik na zewnątrz	TAK - przelotnik na zewnątrz	TAK - przelotnik na zewnątrz	TAK - przelotnik na zewnątrz	TAK - przelotnik na zewnątrz
min. prąd spawalnicy TIG	8A	15A	8A	15A	15A	8A	15A	15A	15A
zasilanie	ogniwo słoneczne + CR2032	ogniwo słoneczne + CR2032	ogniwo słoneczne + CR2032	ogniwo słoneczne + CR2032	ogniwo słoneczne + CR2032	ogniwo słoneczne + CR2032	ogniwo słoneczne + CR2032	ogniwo słoneczne + CR2032	ogniwo słoneczne + CR2032
włącznik/haczyk	Auto-on, Auto-off	Auto-on, Auto-off	Auto-on, Auto-off	Auto-on, Auto-off	Auto-on, Auto-off	Auto-on, Auto-off	Auto-on, Auto-off	Auto-on, Auto-off	Auto-on, Auto-off
Możliwość wtyczki wg EN175	B	B	B	B	B	B	B	B	B
helm	ognioodporny polamid	ognioodporny polamid	ognioodporny polamid	ognioodporny polamid	ognioodporny polamid	ognioodporny polamid	ognioodporny polamid	ognioodporny polamid	ognioodporny polamid

## Zalecane stopnie zaciemnienia wg EN 169

PRĄD SPAWANIA	PROCES SPAWALNICZY														
	450	350	300	275	250	225	200	175	150	125	80	40	20	10	2,5
500	14	13	13	12	12	12	12	11	11	11	10	10	9	9	5
400	14	13	13	12	12	12	12	11	11	11	10	10	9	9	5
300	15	14	13	13	12	12	12	11	11	11	10	10	9	9	5
250	14	13	13	12	12	12	12	11	11	11	10	10	9	9	5
200	14	13	13	12	12	12	12	11	11	11	10	10	9	9	5
175	14	13	13	12	12	12	12	11	11	11	10	10	9	9	5
150	14	13	13	12	12	12	12	11	11	11	10	10	9	9	5
125	14	13	13	12	12	12	12	11	11	11	10	10	9	9	5
80	14	13	13	12	12	12	12	11	11	11	10	10	9	9	5
40	14	13	13	12	12	12	12	11	11	11	10	10	9	9	5
20	14	13	13	12	12	12	12	11	11	11	10	10	9	9	5
10	14	13	13	12	12	12	12	11	11	11	10	10	9	9	5
2,5	14	13	13	12	12	12	12	11	11	11	10	10	9	9	5

Zalecane stopnie ochrony wg EN 169:2002. Indywidualna percepcja może wymagać korekty ustawienia stopnia ochrony w zakresie +/- 1

## GWARANCJA

1. Udziela się gwarancji na prawidłowe funkcjonowanie przyłbicy na okres 2 lat (24 miesiące).
2. Datą, od której obowiązuje gwarancja, jest data zakupu przyłbicy.
3. Wady ujawnione w okresie gwarancji będą bezpłatnie usuwane w terminie 14 dni roboczych od daty dostarczenia przyłbicy pod adres firmy sprzedającej , a okres gwarancji ulega przedłużeniu o czas trwania naprawy.
3. Karta gwarancyjna jest ważna, jeżeli posiada wpisana datę zakupu, pieczęć punktu sprzedaży.
4. W celu dokonania naprawy gwarancyjnej należy dostarczyć produkt na własny koszt do punktu sprzedaży. Po wykonaniu naprawy produkt zostanie wysłany reklamującemu na koszt gwaranta.
5. Reklamujący powinien dostarczyć przyłbicę odpowiednio zabezpieczoną przed uszkodzeniem w czasie transportu.
6. Reklamujący odpowiada za ew. zaginięcie przyłbicy w czasie dostarczenia, gwarant natomiast zobowiązuje się dostarczyć naprawioną przyłbicę do reklamującego i odpowiada za jej ew. zaginięcie w czasie transportu.
7. W okresie gwarancyjnym uszkodzony sprzęt zostanie bezpłatnie naprawiony, lub wymieniony przez gwaranta na taki sam, wolny od wad. W przypadku gdy naprawa, bądź wymiana urządzenia na nowe jest niemożliwa, reklamującemu przysługuje prawo do zwrotu zapłaconej kwoty, lub wyboru innego sprzętu o podobnych walorach i specyfikacji. Eventualna różnica pieniężna zostanie uregulowana przez gwaranta, bądź przez reklamującego, w zależności od kosztu wybranego przez reklamującego przedmiotu.
8. Niniejsza gwarancja obejmuje usterki sprzętu wynikłe w trakcie poprawnej eksploatacji lub spowodowane defektami produkcyjnymi i nie stosuje się do materiałów eksploatacyjnych lub innego wyposażenia dodatkowego.
9. Gwarancja nie obejmuje wad wynikłych na skutek:
  - Samowolnych, dokonywanych przez użytkownika lub inne nieupoważnione osoby napraw, przeróbek lub zmian konstrukcyjnych.
  - Uszkodzeń mechanicznych, termicznych, chemicznych lub celowego uszkodzenia sprzętu.
  - Przechowywania i konserwacji przyłbicy oraz innych uszkodzeń powstałych z winy użytkownika.
  - Obniżanie się jakości produktu spowodowane naturalnym procesem zużycia np. ścieranie się zewnętrznej powłoki produktu, zarysowanie, pęknięcia szkiełek, itp.
  - Uszkodzeń powstałych w wyniku nieprzestrzegania zasad prawidłowej eksploatacji, a także użytkowania sprzętu niezgodnie z jego przeznaczeniem.

.....  
data zakupu i pieczęć sprzedawcy