



Typ odzieży: **Golden Brown™**

Znak handlowy: **Golden Brown™**

Rozmiar: patrz nadruk na produkcie

### Sugerowane zastosowanie:

**Ogólne:** Ten produkt może być stosowany do różnych procesów spawalniczych: MMA, MIG/MAG, TIG, mikro plazma, spawanie punktowe i gazowe jak również do cięcia plazmą i cięcia tlenowego, żłobienia, lutowania oraz termicznego natryskiwania lukowego. Ze względu na różne zastosowania, użytkownik jest odpowiedzialny za wybór odpowiedniego produktu do konkretnego zastosowania.

**Zidentyfikowane zagrożenia:** W procesie spawania identyfikuje się następujące rodzaje zagrożeń: płomień, odpryski ciekłego metalu, promieniowanie ciepłe a także krótkotrwałe porażenie prądem.

**Wysokie napięcie:** Ten produkt chroni przed krótkotrwałym porażeniem prądem a nie przed długotrwałym wysokim napięciem!!! Urządzenia spawalnicze oraz urządzenia do cięcia mogą powodować ww. zagrożenia – prosimy zapoznać się z instrukcjami użytkownika ww. urządzeń. W sytuacji podwyższonego zagrożenia porażeniem prądem wymagana jest dodatkowa izolacja zgodnie z punktem 6.10 normy EN11611 - ochrona przed napięciem przewodów elektrycznych do 100 V = (DC).

**Ochrona ciała w różnych pozycjach:** Ten produkt chroni w określonych pozycjach w pracy i podczas spawania. Może się okazać, że niezbędne są dodatkowe produkty ochronne. Użytkownik jest odpowiedzialny za dobór odpowiednich produktów.

**Ochrona przy zastosowaniu fartucha:** W przypadku zastosowania fartucha powinien on chronić użytkownika przynajmniej na całej szerokości z przodu.

### Dodatkowa odzież:

Dodatkowa odzież powinna spełniać przynajmniej wymagania Klasy 1 normy EN11611.

### Niewłaściwe zastosowanie:

**Poziom ochrony:** Poziom ochrony zostanie zmniejszony jeśli ubranie ochronne spawacza jest zanieczyszczone materiałami łatwopalnymi.

**Poziom tlenu:** Zwiększony poziom tlenu w powietrzu znacznie ogranicza poziom ochrony jaki daje ubranie ochronne spawacza przed ogniem. Szczególną uwagę należy zwrócić podczas spawania w zamkniętych pomieszczeniach. Powietrze wzbogacone w tlen jest niebezpieczne!

**Izolacja elektryczna:** Izolacja elektryczna jaką daje produkt zostanie zmniejszona jeśli ubranie jest mokre, brudne lub przepocone.

**Zastosowanie ubrania 2-elementowego:** Przy zastosowaniu ubrania 2-elem. wszystkie części powinny być noszone razem w celu zapewnienia odpowiedniej ochrony.

**Dodatkowa ochrona ciała przy spawaniu:** Dodatkowa ochrona ciała używana z tym produktem podczas spawania powinna spełniać wymagania odpowiednich norm dotyczących zagrożeń spawalniczych.

**Ograniczenia w użytkowaniu:** Ta trudnopalna bawełniana/skórzana odzież robocza może być używana do prac ogólnych a także w spawalnictwie. Użytkownik powinien zwrócić uwagę na odpo-wiedni rozmiar odzieży a także zamknięcie wszelkich kieszeni zwłaszcza przy spawaniu. Jeśli stopi-ony odprysk metalu przyczepi się do ubrania, użytkownik powinien natychmiast zdjąć ubranie. Użytkownik powinien nosić ogrodniczkę w połączeniu z kurtką spawalniczą. Kurtka spawalnicza 33-3060 może być noszona tylko z dodatkowym ochraniaczem szyi. Dodatkowe ubrania ochronne (fartuch, rękawy, nagolenniki/nastopniki) należy nosić łącznie z ubraniami spawalniczymi. Nagolenniki/nastopniki powinny być noszone na butach spawalniczych. Jeśli użytkownik zauważy objawy podobne do oparzenia słonecznego, promieniowanie UV przechodzi przez produkt. W takim przypadku produkt musi zostać naprawiony lub wymieniony. Użytkownik powinien pomyśleć o zastosowaniu większej liczby warstw ochronnych w przyszłości.

**Używane materiały:** Wykorzystano dwoinową skórę bydlęcą w połączeniu z trudnopalną bawełną o gramaturze 305 gr./m2 (44-5530 + 44-5600: licowa skóra wołowa) i 3-krotnie plecioną nić KEVLAR®. Do zamknięć i wzmożeń użyto: rzepy, wciskane i izolowane (nie przewodzące napięcia) napy oraz nity. DuPont™ and KEVLAR® są nazwami handlowymi i zarejestrowanymi w E.I.duPont de Nemours and Company

**Informacje BHP:** Poziomy PH, chromu (IV) i PCP wszystkich materiałów zostały przetestowane i spełniają wymagania CE. Kolor: barwiono dzięki zastosowaniu naturalnych barwników.

**Suszenie i prasowanie:** Pranie, suszenie bębnowe i prasowanie nie są dozwolone.

**Magazynowanie:** Przechowywać w suchym i ciemnym w miejscu w temperaturze 10°C - 20°C. Nie ustawiać więcej niż 5 kartonów na 1 palecie.

### Starzenie:

Zmiana wydajności produktu w czasie podczas użytkowania lub przechowywania. Uwaga 1. do wstępu: starzenie się jest spowodowane kombinacją kilku czynników, takich jak :  
- proces czyszczenia, konserwacji lub dezynfekcji;  
- narażenie na promieniowanie widzialne i/ub ultrafioletowe;  
- narażenie na wysokie lub niskie temperatury lub na zmiany temperatury;  
- narażenie na działanie substancji chemicznych, w tym wilgoci;  
Każdy produkt zawiera etykietę z unikalnym kodem umożliwiającym śledzenie procesu produkcyjnego.

**Gwarancja:** Ten produkt posiada gwarancję na błędy fabryczne. Jeśli produkt może być naprawiony, to musi to zostać wykonane przez producenta.

**Usuwanie:** Gdy produkt nie może już być dalej użytkowany, wtedy użytkownik jest zobowiązany usunąć ten produkt w sposób ekologiczny. Utylizacja zależy od lokalnych regulacji.

**Wytrzymałość:** Żywotność produktu zależy od stopnia zużycia i intensywności użytkowania w odpowiednich obszarach zastosowań. Stąd też czasowa informacja na ten temat nie jest możliwa. Utylizacja zależy od lokalnych regulacji.

**Klimat zgodny z klauzulą 6.10:** Przechowywanie i testowanie próbek przeprowadzono w temperaturze (20 ± 2) °C i odpowiedniej wilgotności (85 ± 5) %.

### Niniejszym objaśnienia piktogramów na produkcie



### Ogólne wymagania bezpieczeństwa

Podrozdział	Wymaganie	Klasa 1	Klasa 2
6.2	Odporność na rozciąganie: tkanina zewnętrzna Odporność na rozciąganie: skóra	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Wytrzymałość na rozdarcie: tkany zewnętrzny materiał tekstylny Wytrzymałość na rozdarcie: skóra	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Wytrzymałość na rozerwanie: obszar testowy 7,3 cm <sup>2</sup> Wytrzymałość na rozerwanie: obszar testowy 50 cm <sup>2</sup>	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Wytrzymałość szwu: materiał Wytrzymałość szwu: skóra	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Zmiana wymiarowa tkaniny Zmiana wymiarowa dzianiny	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Rozprzestrzenianie płomienia: Procedura A – obowiązkowo Procedura B – opcjonalnie	ISO 15025:2000, Procedura A (zapalenie na powierzchni) ISO 15025:2000, Procedura B (zapalenie na krawędzi) Brak płomienia na powierzchni oraz krawędzi Brak dziur <sup>a</sup> Brak płomienia lub stopionych szczyłek Średnia po zaplonie ≤ 2 s Średnia po zaplonie ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procedura A (zapalenie na powierzchni) ISO 15025:2000, Procedura B (zapalenie na krawędzi) Brak płomienia na powierzchni oraz krawędzi Brak dziur <sup>a</sup> Brak płomienia lub stopionych szczyłek Średnia po zaplonie ≤ 2 s Średnia po zaplonie ≤ 2 s
6.8	Odporność na iskry	15 kropli	25 kropli
6.9	Przewodzenie ciepła (promieniowanie)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Opór elektryczny	> 10 <sup>5</sup> Ω	> 10 <sup>5</sup> Ω
6.11	Wymagania dla skóry: zawartość tłuszczu	≤ 15 %	≤ 15 %

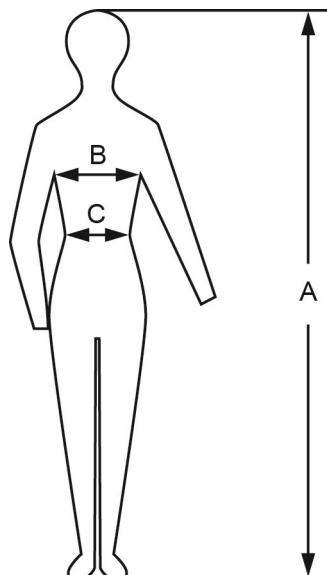
<sup>a</sup>: Dla ISO 15025:2000, Procedura B, wymaganie nie jest konieczne.

**Uwaga: deklaracja zgodności, raport testowy, certyfikat, instrukcja: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)**

Rękawice oraz odzież Weldas zostały przetestowane i certyfikowane w TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Niemcy (EU nr 0197).

### Dane adresowe Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu)



Art.nr. (LxW)	A	B	C
44-2136 (91x60)	166-200	98-160	90-120
44-2142 (107x60)	166-200	98-160	90-120
44-2142 W (107x80)	166-200	98-160	90-120
44-2828 (71x56)	166-200	98-160	90-120
44-2836 (91x60)	166-200	98-160	90-120

	S	M	L	XL	XXL	XXXL	XXXXL
	44	48	52	56	60	64	66
A	166-170	171-176	177-182	183-187	188-192	193-196	197-200
B	98	100	112	124	136	148	160
C		90-98*	96-104*	98-120*	106-132*	108-144*	114

\* = art.nr. 44-2600



Niniejszy produkt został przetestowany i certyfikowany zgodnie z EN ISO 11611:2015 przez TÜV, TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Germany (notified body number 0197).

Raporty z testów, certyfikaty oraz instrukcje można znaleźć na stronie: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)

#### Address information Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europe@weldas.eu](mailto:europe@weldas.eu)