



## DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

3M Svenska AB, Ernst Hedlunds Väg 35, SE-785 30 Gagnef, Szwecja oświadcza, że środek ochrony indywidualnej:

Przyłbica spawalnicza Speedglas 100 obejmująca: automatyczny filtr spawalniczy Speedglas 100, model S-10, S-11 lub V/alternatywnie pasywny filtr spawalniczy, zewnętrzną szybkę ochronną Speedglas 100, model standardowy odporny na zarysowania SCRATCH lub temperaturę +HEAT/-, wewnętrzną szybkę ochronną Speedglas

- jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy Rady Europejskiej 89/686/EWG środki ochrony indywidualnej (Dyrektywa PPE) oraz z transponującymi zharmonizowanymi normami:

EN 175:1997 Ochrona indywidualna – Środki ochrony oczu i twarzy stosowane podczas spawania i procesów pokrewnych

EN 379:2003 +A1:2009 Ochrona indywidualna oczu – Automatyczne filtry spawalnicze

EN 166:2001 Ochrona indywidualna oczu – Specyfikacje

- jest identyczny z modelami środków ochrony indywidualnej, będącymi przedmiotem certyfikatów oceny typu WE wydanych przez jednostkę notyfikowaną; DIN Certco, Aalen, Niemcy (nr 0196).

C3906 3M/R6 Przyłbica spawalnicza Speedglas 100

C3873 3M/R2 Automatyczny filtr spawalniczy Speedglas 100

C3911 3M/R3 Zewnętrzna szybka ochronna Speedglas 100

C3472 3M Wewnętrzna szybka ochronna Speedglas

- podlega procedurze zapisanej w Artykule 10 Dyrektywy w sprawie Środków ochrony indywidualnej 89/686/EWG pod nadzorem DIN Certco (Jednostki notyfikowanej 0196).
- jest zgodny z postanowieniami Dyrektywy Rady 2004/108/WE, Dyrektywy kompatybilności elektromagnetycznej oraz transponującymi zharmonizowanymi normami
  - EN 61000-6-3:2007/A1:2011, Kompatybilność elektromagnetyczna, EMC – Część 6-3: Normy ogólne: – Norma emisji w środowiskach: mieszkalnym, handlowym i lekko uprzemysłowionym,
  - EN 61000-6-2:2005 Kompatybilność elektromagnetyczna, EMC – Część 6-2: Normy ogólne: – Odporność w środowisku przemysłowym.

Gagnef, 19 marzec 2014

[podpis nieczytelny]

Hans Persson

Site Manager [Menadżer Zakładu], Gagnef

3M Svenska AB